



FREINAGE ALIMENTAIRE

**FIXATION, BLOCAGE,...
VIS, ECROUS...**

AGREMENT NSF et INS

DEFINITION

Résine anaérobie pour le blocage des goujons, écrous et vis destinée aux assemblages devant être démontés avec de l'outillage standard. Formulation conforme pour l'utilisation en milieu alimentaire.

BENEFICES

Bonne résistance aux chocs et aux vibrations, protège de la corrosion.

Charge répartie sur 100% des surfaces.

Très résistant aux huiles, eau froide et chaude, vapeur, fluides et gaz industriels...

Démontable avec de l'outillage standard.

Excellente stabilité dans le temps.

Economique : **flacon en V** permettant une utilisation de 100% de la résine.

1 flacon de 50 g permet le blocage de 500 boulons M10.

Assure une parfaite étanchéité du filetage s'il y a suffisamment de produit entre les filets.

Peut être utilisé pour étancher des raccords filetés et assembler des bagues et des roulements.

DOMAINES D'APPLICATIONS

Entretien et construction en mécanique. Fixation et étanchéité.

Recommandé pour le freinage des goujons, vis, écrous... et dans toutes les mécaniques liées à l'industrie alimentaire et pharmaceutique.

Freine, fixe, bloque, renforce tous les assemblages métalliques.

CARACTERISTIQUES

Aspect	liquide visqueux
Couleur	incoloré à jaunâtre
Viscosité	500 à 700 cPs
Jeu conseillé	<0,25 mm
Temps de prise sur acier	<40 minutes
Rupture sur boulons M10 acier (norme NFT 76-124)	>20 N.m.
Tenue en température	-50 à +150°C – 230°C sans vibrations
Polymérisation complète	24 heures

1/2

Etablissement principal

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE

Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - www.orapi-maintenance.com

ORAPI® ne peut pas avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier, aux méthodes d'application sur lesquelles il n'a aucun contrôle. Les informations contenues dans la présente fiche technique ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque application envisagée. L'utilisateur du produit décrit dans la présente fiche technique reste seul responsable de toutes les mesures qui s'imposent pour protéger les personnes et les biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et/ou de l'utilisation de ce produit. En conséquence, ORAPI® dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de ses produits. ORAPI® dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.

MODE D'EMPLOI

Prêt à l'emploi. Température d'application: +5 à +40°C.

Appliquer l'adhésif de manière à combler parfaitement le jeu, sur des surfaces propres et sèches.

Nous vous conseillons de dégraisser avec un solvant conforme aux utilisations en milieu alimentaire ;

Nous vous conseillons notre **ORASOLV A – 568**.

Assembler les pièces et ne pas les manipuler pendant le temps de prise.

Sur des ensembles en inox ou métaux traités ou dans des conditions d'utilisation assez froides, nous vous préconisons l'utilisation de notre **ACTIVATEUR 3140 – 015**.



EMBALLAGE

Flacon 50 ml

Réf: 1298 F3

x 6

HOMOLOGATIONS

-  NSF P1 Registration No. 127971
-  INS P1 Registered No: 1795155

2/2

Etablissement principal

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE

Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - www.orapi-maintenance.com